

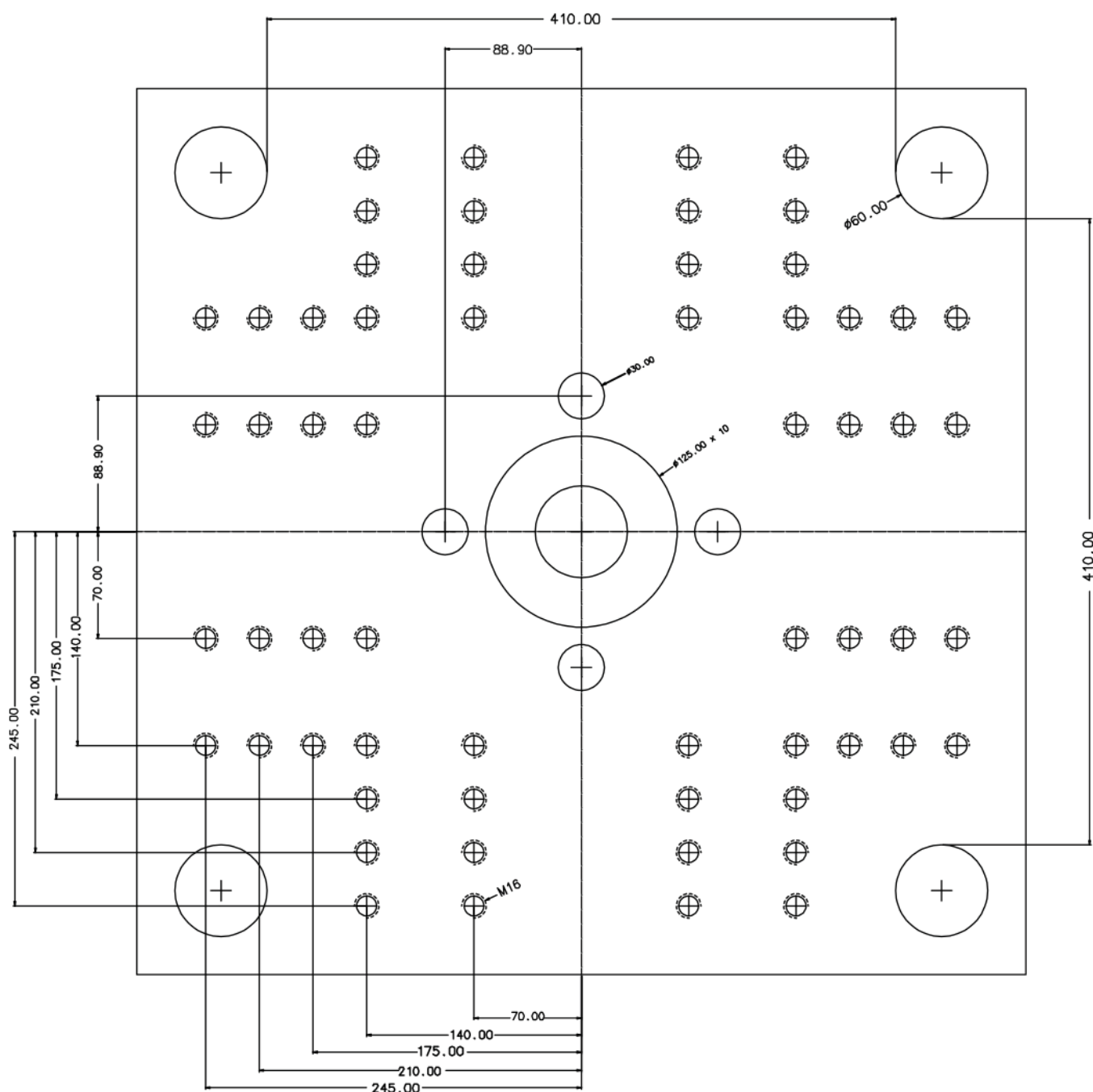
TOYO SI-80-6

| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|----------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 100-125*mm | Centering ring |
| Diam. do fuso | 36mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 80Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 24.5kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 146cm ³ . | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 150mm/seg. | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 191,1 Mpa | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | - | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 80mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 4** | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 2** | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | - | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 150 - 410mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 580x580mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 321mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 731mm | Maximum opening |

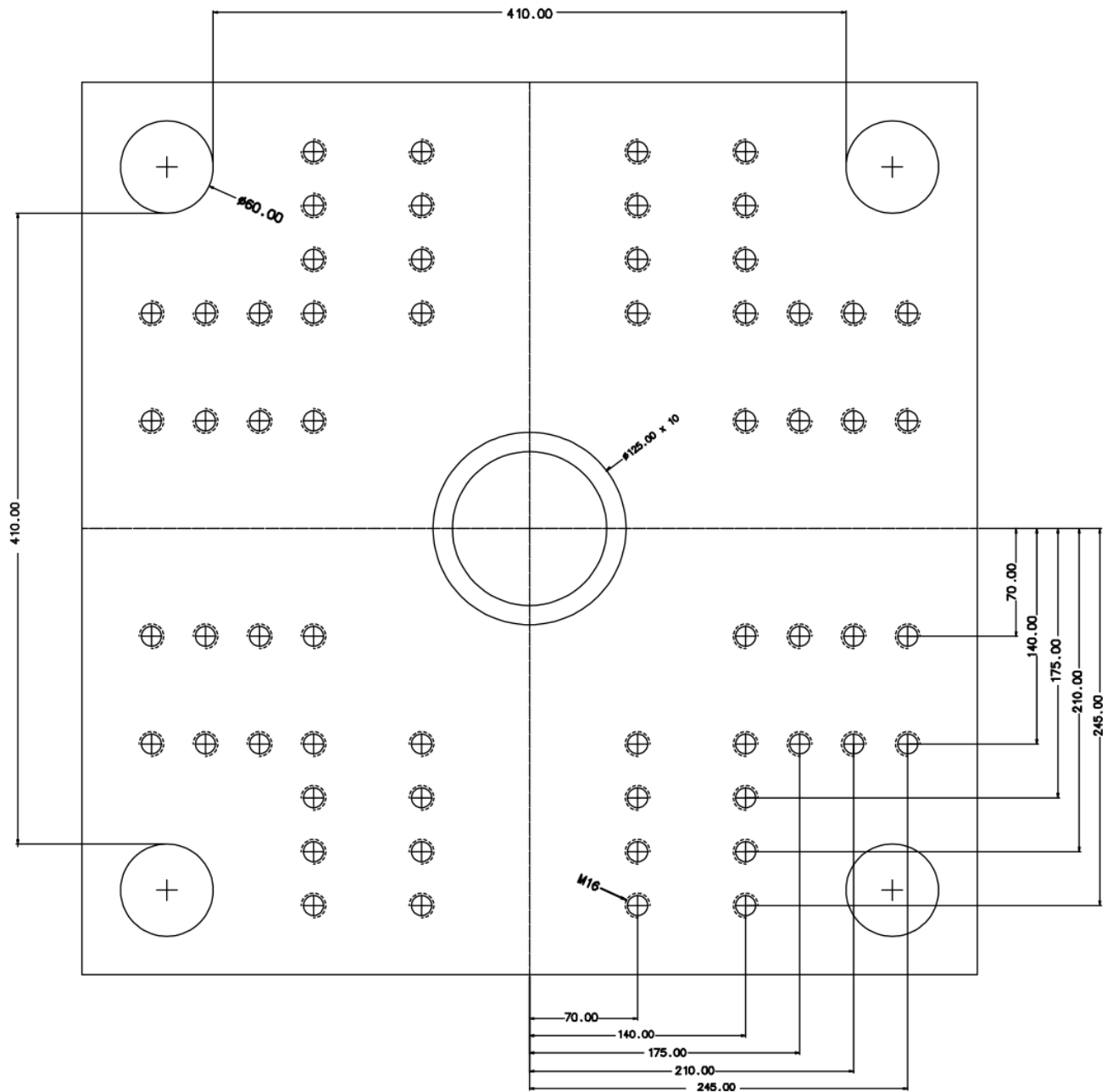
* com 10mm de espessura / with 10mm of thickness
 ** comando para válvulas / valve control



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



PRATO FIXO/ FIXED PLATE

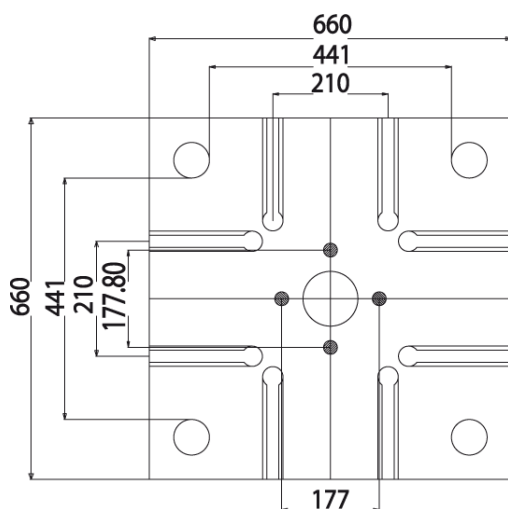


REALPRES HT100

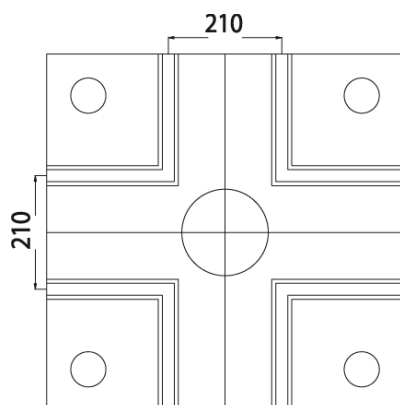
| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 125mm | Centering ring |
| Diam. do fuso | 45mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 100 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 48kN. | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 277gr. | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 135cm ³ /seg. | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 1695 bar | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | 160 bar | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 160mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 2 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 2+1 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | 3 | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 130 - 450mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 660x660mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 420mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 870mm | Maximum opening |



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



PRATO FIXO/ FIXED PLATE

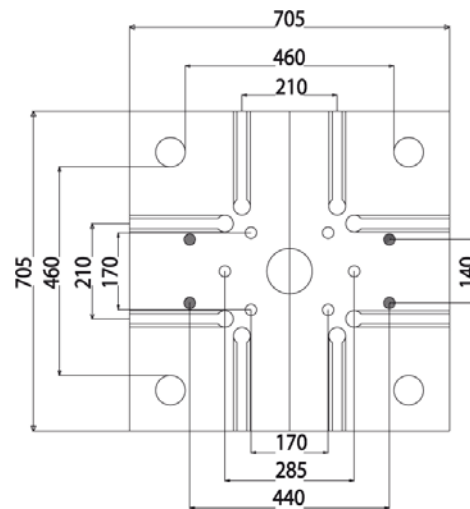


REALPRES HT180

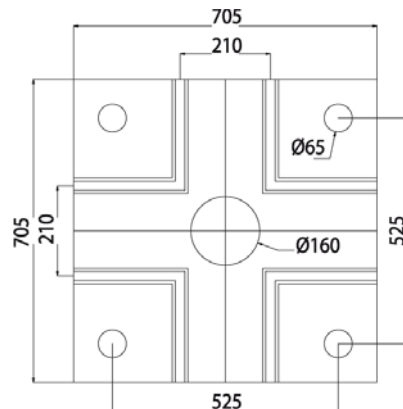
| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|----------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 160mm | Centering ring |
| Diam. do fuso | 53mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 180 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 55kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 385gr. | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | - | Injection speed |
| Pressão máxima específica | - | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | 180 bar | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 130mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 1 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 1 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | - | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 180 - 550mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 845x705mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 460mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 960mm | Maximum opening |



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



PRATO FIXO/ FIXED PLATE



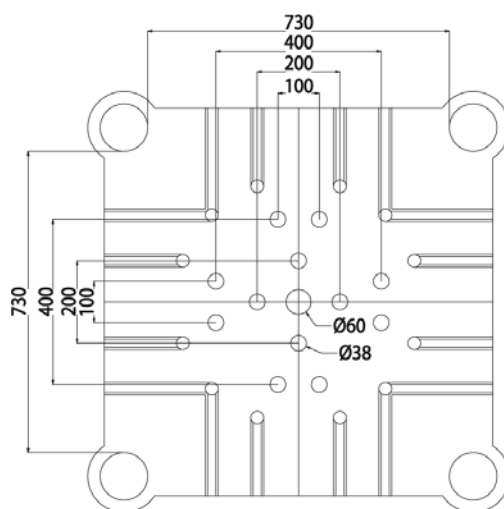
REALPRES SI280

| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 125 / 160mm* | Centering ring |
| Diam. do fuso | 60mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 280 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 70.6kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 818gr. | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 565cm ³ /seg. | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 1961 bar | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | - | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 142mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 2 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 2 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | - | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 235 - 605mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 940x940mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 580mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 1185mm | Maximum opening |

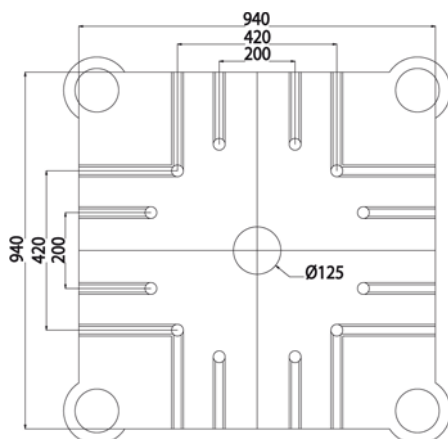
* 160mm c/ 9mm Espessura



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



PRATO FIXO/ FIXED PLATE

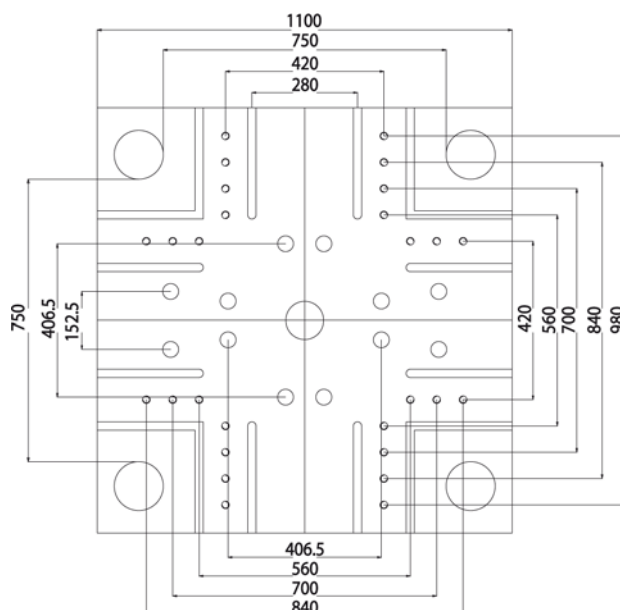


REALPRES HT400

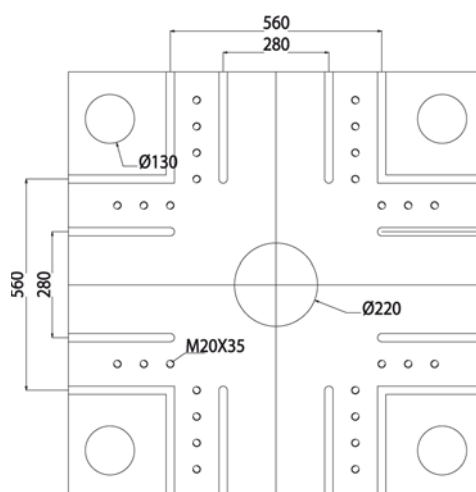
| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 200mm | Centering ring |
| Diam. do fuso | 70mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 400 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 75kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 1160gr. | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 430cm ³ /seg. | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 1635 bar | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | 160 bar | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 350mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 2 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 2+1 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | 6 | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 275 - 800mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 1110x1110mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 750mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 1550mm | Maximum opening |



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



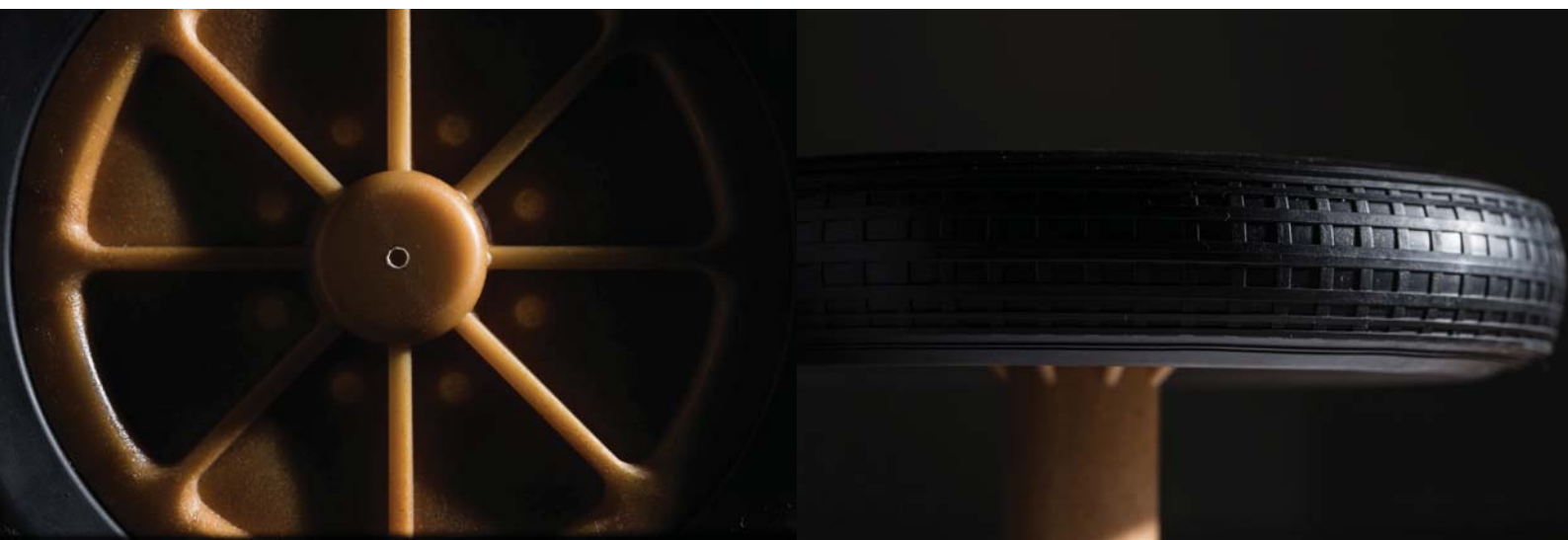
PRATO FIXO/ FIXED PLATE



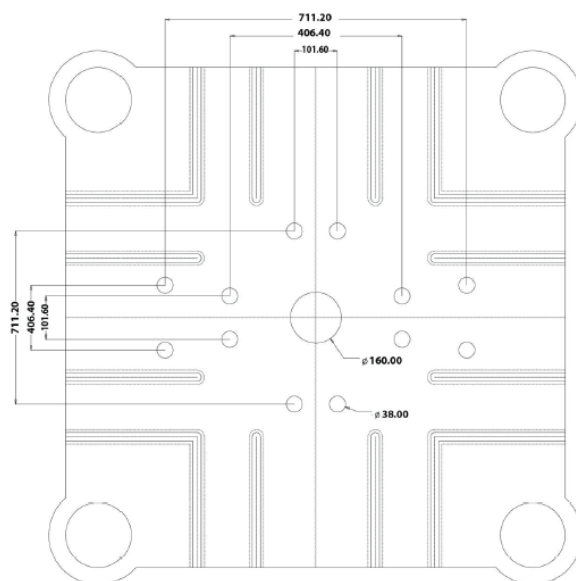
REALPRES HT450

| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|----------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 160mm* | Centering ring |
| Diam. do fuso | 75mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 450 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 98kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 1656 m3 | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 180mm/seg. | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 176.4 MPa | Maximum injection pressure |
| Curso de extracção | 180mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 2 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 2 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | 5 | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 350 - 800mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 1175x1175mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 800mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 1600mm | Maximum opening |

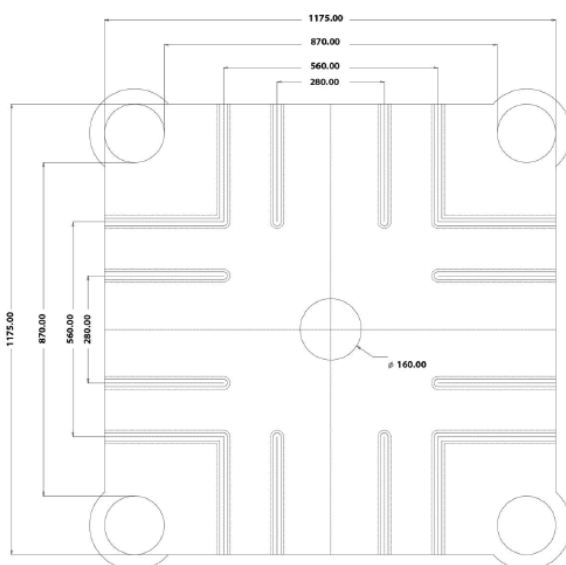
* com 15mm de espessura / with 15 mm of thickness



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE

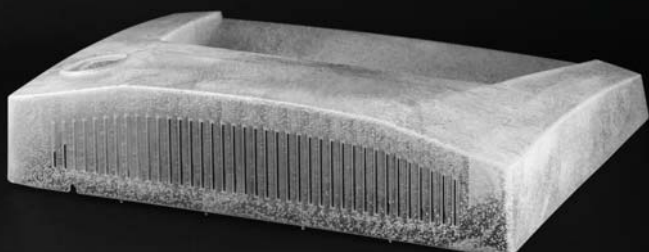


PRATO FIXO/ FIXED PLATE

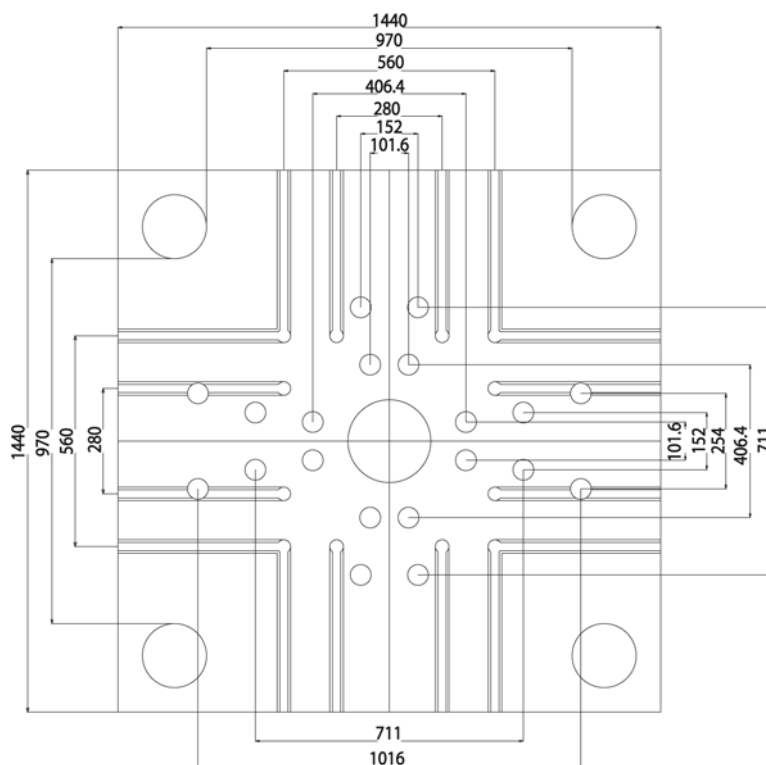


REALPRES H700

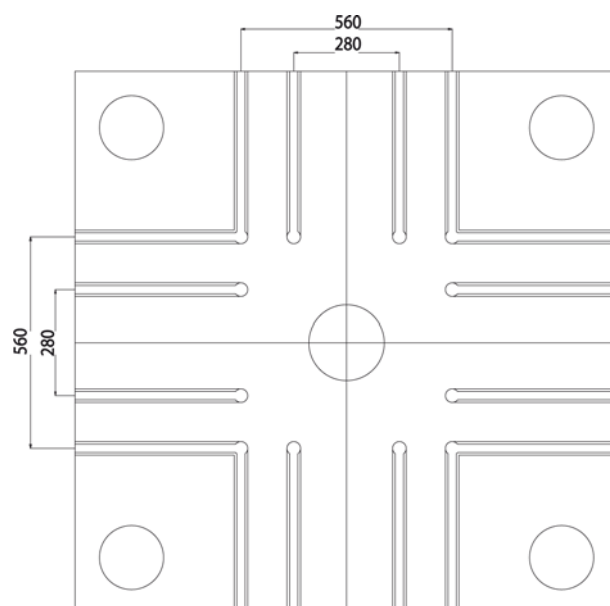
| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|-------------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 200mm | Centering ring |
| Diam. do fuso | 95mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 700 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 140kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 2808gr. | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 710cm ³ /seg | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 1650 bar | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | 160 bar | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 450mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 2 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 2+1 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | Ext. | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 350 - 1000mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 1430x1430mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 980mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 1980mm | Maximum opening |



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



PRATO FIXO/ FIXED PLATE

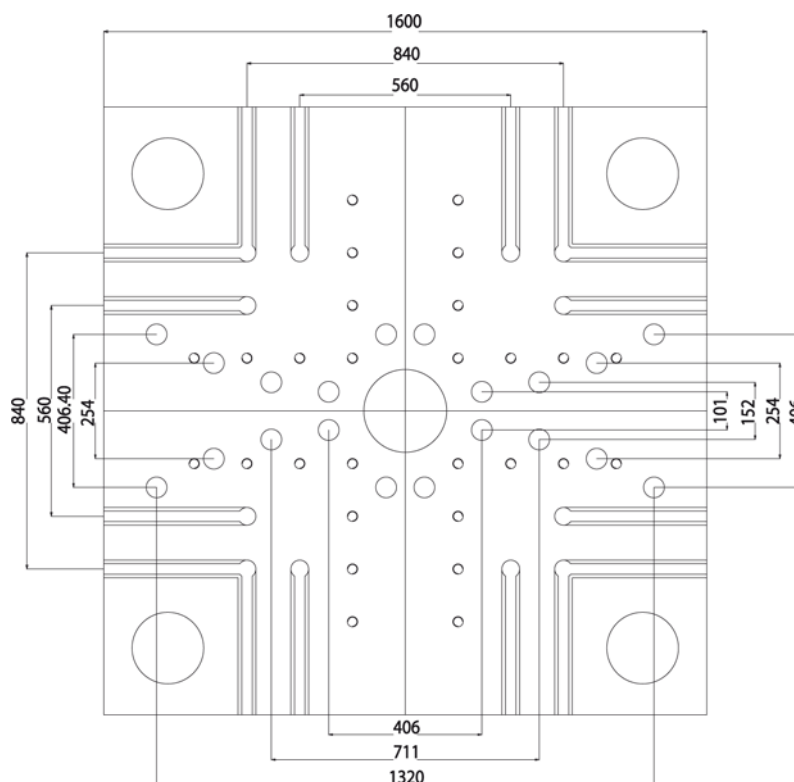


REALPRES HT900

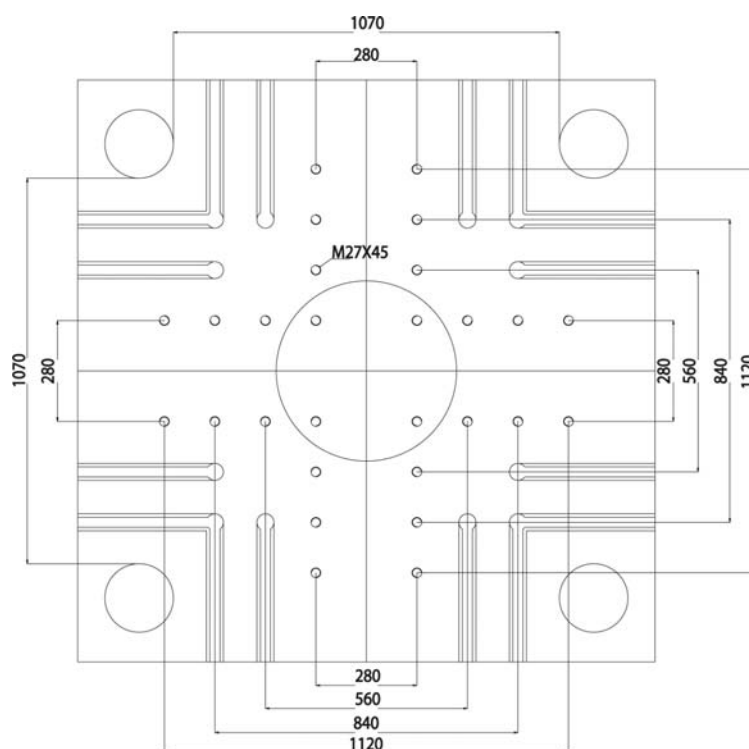
| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|-------------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 250mm | Centering ring |
| Diam. do fuso | 110mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 900 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 160kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 5000gr. | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 950cm ³ /seg | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 1616 bar | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | 160 bar | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 500mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 2 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 2+1 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | 12 | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 350 - 1150mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 1600x1600mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 1100mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 2250mm | Maximum opening |



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



PRATO FIXO/ FIXED PLATE

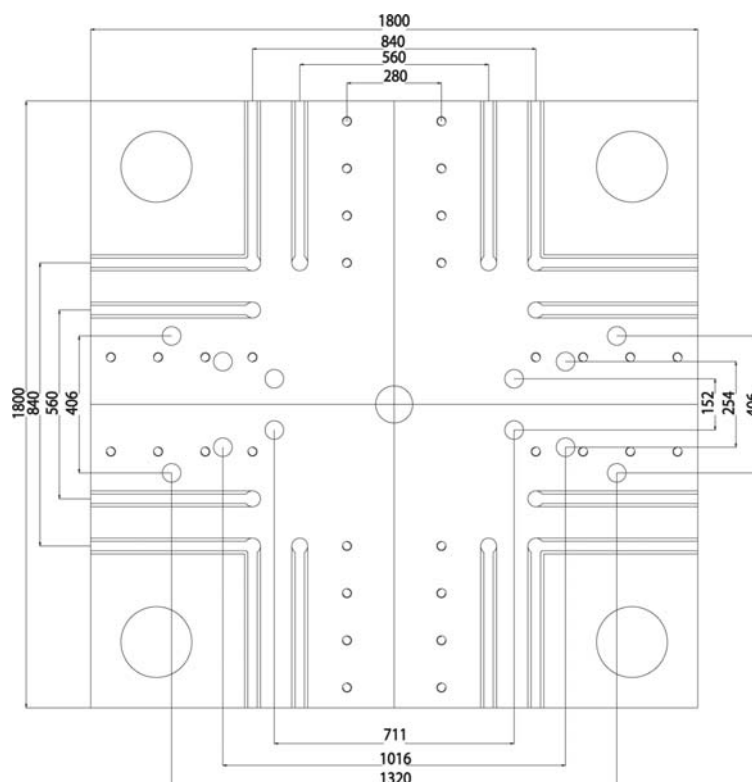


REALPRES HT1100

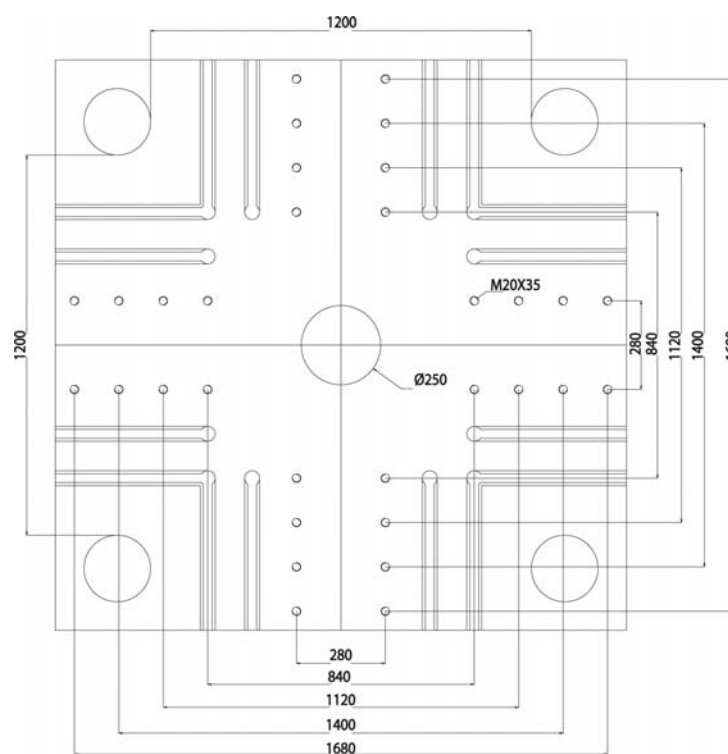
| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 250mm | Centering ring |
| Diam. do fuso | 120mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 1100 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 180kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 6616gr. | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 2260cm ³ /seg | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 1624 bar | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | 160 bar | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 500mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 2 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 2+1 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | 12 | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 400 - 1230mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 1800x1800mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 1300mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 2530mm | Maximum opening |



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



PRATO FIXO/ FIXED PLATE

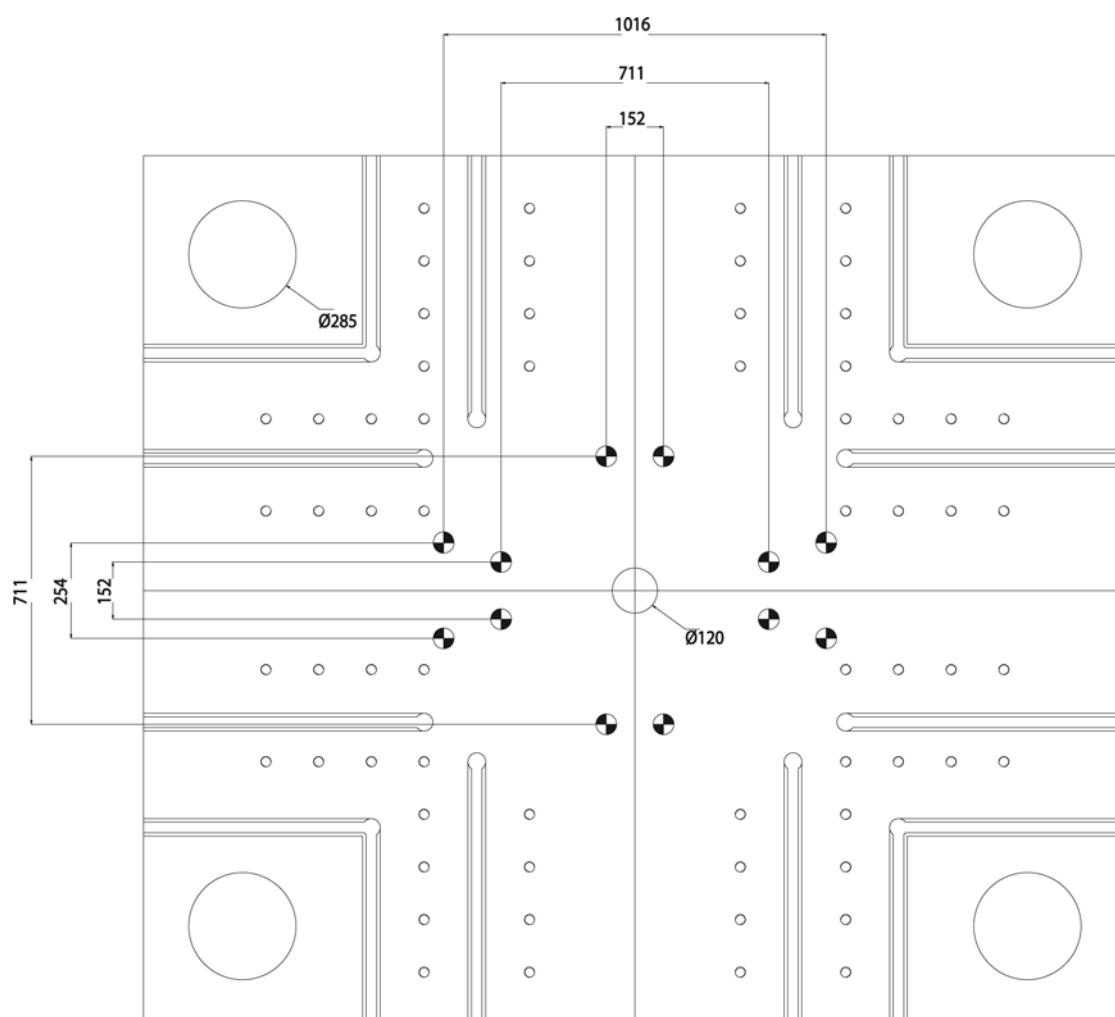


REALPRES HT2500

| Características | Valor / Value | Characteristics |
|--------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Anel de Centragem | 250mm | Centering ring |
| Diam. do fuso | 180mm | Screw Diameter |
| Força de Fecho | 2500 Ton. | Clamp force |
| Força de Extracção | 340kN | Ejection force |
| Capacidade de Injecção | 17300gr. | Injection capacity |
| Velocidade de Injecção | 4915cm ³ /seg | Injection speed |
| Pressão máxima específica | 1635 bar | Maximum injection pressure |
| Pressão hidráulica | 160 bar | Hydraulic Pressure |
| Curso de extracção | 500mm | Ejection stroke |
| Válvulas hidráulicas por prato | 2 | Hydraulic valves per plate |
| Válvulas pneumáticas por prato | 3 | Pneumatic valves per plate |
| Zonas de aquecimento | ext | Heating zones |
| Altura do molde (min./max.) | 430 - 1585mm | Mould height |
| Dimensões dos pratos | 2610x2310mm | Plate dimensions |
| Curso máximo do prato móvel | 2000mm | Moving plate max. stroke |
| Abertura máxima | 3585mm | Maximum opening |



PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



PRATO FIXO/ FIXED PLATE

